



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik gövde
- 2 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- 3 Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- 4 Üst mil boşta hareket etmektedir
 - Vals topları sertleştirilmiştir
 - Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
 - Çift hızlı motor
 - Standart vals topları
- 5 Ayarlanabilir yan dayamalar
- 6 Yatay ve dikey çalışma imkanı



Motorized Section and Pipe Bending Machines

PK 30

Motorlu Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Моторизированный станок для гибки профиля и труб



ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme vals topları
- 8 Özel profil bükme vals topları
- 9 Köşebent bükme vals topları
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamaları



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel frame
- 2 2 Bottom rolls powered by gear system.
- 3 Its powered by a gear system driven by gearbox directly.
- 4 Top roll is idle (free turning)
 - Hardened rolls
 - Rolls shafts are special steel material hardened and ground
 - Double speed motor
 - Standard rolls
- 5 Adjustable guide rolls
- 6 Horizontal and vertical working position



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Pipe/Tube bending rolls
- 8 Special profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital readout
- 11 Special lateral angle guide rolls



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная рама
- 2 2 Приводных нижних ролика
- 3 Приводится в действие системой шестерен, непосредственно от коробки передач
- 4 Верхний ролик свободно вращающийся
 - Упрочненные ролики
 - Валы роликов специально упрочненные и шлифованные
 - 2-х скоростной мотор
 - Стандартные ролики
- 5 Регулируемые опорные ролики
- 6 Горизонтальное и вертикальное положение для работы



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка/ трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Специальные боковые направляющие

		PK 30	
Mil çapları Shaft diameters Диаметр валов	Ømm		30
Üst Vals topu çapı Upper Roll Diameter Диаметр верхнего ролика	Ømm		148
Alt Vals topu çapı Bottom Roll Diameter Диаметр нижнего ролика	Ømm		118
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min		2-4
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW		0,7-0,85
Uzunluk Length Длина	mm		600
Genişlik Width Ширина	mm		700
Yükseklik Height Высота	mm		1350
Ağırlık Weight Bec	kg		215



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Çelik gövde
- ② 2 Vals topu dişli sistemle direkt tahrikli
 - Vals topları sertleştirilmiştir
 - Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- ③ Vals milleri rulmanlarla yataklanmıştır
- ④ Standart vals topları
- ⑤ Yan dayamalar
- ⑥ Yatay ve dikey çalışma



Motorized Section and Pipe Bending Machines

PK 35

Video | видео



ÖZEL DONANIM

- ⑦ Boru bükme valsleri
- ⑧ Özel profil bükme valsleri
- ⑨ Köşebent bükme valsleri
- ⑩ Dijital gösterge
- ⑪ Özel köşebent yan dayamalar
- ⑫ Özel Burgu Aparatı
- ⑬ Özel Salyangoz Bükme Aparatı
- ⑭ Çift devirli motor



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Steel frame
- ② Two rolls direct driven by a gear system
 - Rolls are hardened
 - Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- ③ Roll shafts housed by bearings
- ④ Standard rolls
- ⑤ Guide rolls
- ⑥ Horizontal and vertical working position



OPTIONAL EQUIPMENTS

- ⑦ Pipe / Tube bending rolls
- ⑧ Special profile bending rolls
- ⑨ Angle bending rolls
- ⑩ Digital Read-Out
- ⑪ Special lateral angle guides
- ⑫ Special Bar Twist Attachment
- ⑬ C&S forming attachment
- ⑭ Double speed motor



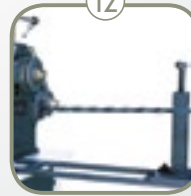
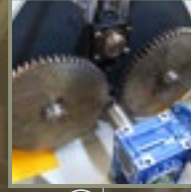
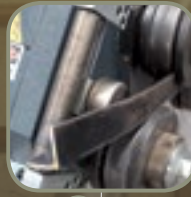
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Стальная рама
- ② Два вала с прямым приводом от зубчатой передачи
 - Упрочненные ролики
 - Валы роликов изготовлены из специальной стали, упрочнены и шлифованы
- ③ Вали закреплены в подшипниках
- ④ Стандартные ролики
- ⑤ Направляющие ролики
- ⑥ Рабочее положение вертикально и горизонтально



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ⑦ Ролики для гибки прутка/ трубы
- ⑧ Ролики для гибки профиля
- ⑨ Ролики для гибки уголка
- ⑩ Цифровой датчик положения вала
- ⑪ Специальные боковые направляющие для гибки уголков
- ⑫ Специальное приспособление для скручивания прутка
- ⑬ Специальное приспособление для скручивания C-S форм
- ⑭ Двухскоростной мотор



Motorlu Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Моторизированный станок для гибки профиля и труб



		PK 35	
Mil çapları	Roll shaft	Вал ролика	Ømm 50
Vals topu çapları	Roll diameters	Диаметр Ролика	Ømm 155
Çalışma hızı	Working speed	Рабочая Скорость	m/min 4,5
Motor gücü	Motor power	Мощность Двигателя	kW 1,5
Uzunluk	Length	Длина	mm 1000
Genişlik	Width	Ширина	mm 750
Yükseklik	Height	Высота	mm 1400
Ağırlık	Weight	Вес	kg 400

• Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | • All technical specifications are subject to change without notice. | • Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Küresel grafitli dökme demir gövde
- 2 Her 3 top motor tahriklidir
 - Özel sertleştirilmiş ve parlatılmış çelik miller
 - Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
 - Kılavuz yan dayamalar
- 3 Frenli motor ile hassas büküm
- 4 Sertleştirilmiş standart vals topu takımı
- 5 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 6 Alt topların pozisyonu için dijital gösterge
 - Alt miller aşağı yukarı hareketli



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 40

NEW
YENİ
НОВАЯ



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Stable cast steel frame
- 2 3 Rolls are motor driven
 - Special hardened and polished rolls
 - Horizontal and vertical working position
 - Lateral side supports
- 3 Brake motor equipped for the precision bending
- 4 Hardened standard roll-set
- 5 Mobile control panel
- 6 Two digital read-outs for position of bottom rolls
 - Bottom rolls hydraulic movable up-down



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Литая стальная рама
- 2 3 вала с приводом от двигателя
 - Специальные упрочненные и полированные ролики
 - Горизонтальное и вертикальное рабочее положение
 - Боковая поддержка
- 3 Тормозная система для более точной гибки
- 4 Упрочненные стандартные ролики
- 5 Мобильная стойка управления
- 6 2 цифровых индикатора положения боковых валов
 - Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой



ÖZEL DONANIM

- 7 NC Kontrol
- 8 Spiral bükme vinci
- 9 Özel profil valsı
 - Boru bükme valsı topları



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 NC Control
- 8 Spiral bending crane
- 9 Special profile rolls
 - Pipe/Tube bending rolls



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 NC контроллер
- 8 Кран поддержки для спиральной гибки
- 9 Специальные ролики для профиля
 - Ролики для гибки прутка/ трубы



HPK 40

Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	35
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	35
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	137
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	7
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1.47
Uzunluk Length Длина	mm	1050
Genişlik Width Ширина	mm	700
Yükseklik Height Высота	mm	1250
Ağırlık Weight Вес	kg	415

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon gövde
 - Her 3 top motor tahriklidir
 - Sertleştirilmiş özel çelik miller
- 2 Hidrolik hareketli üst top
- 3 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 4 Standart vals takımı
- 5 Yan dayamalar
- 6 Frenli motor ile hassas büküm
 - Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 50

Video | видео



ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme valsleri
- 8 Özel profil bükme valsleri
- 9 Köşebent bükme valsleri
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamaları
- 12 Opsiyonel merdiven kıvrım aпараты
- 13 NC kontrol
- 14 Alüminyum ve paslanmaz kıvrım için özel plastik delrin vals topları

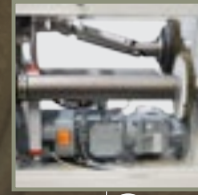
Hidrolik Profil ve Boru Kıvrım Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



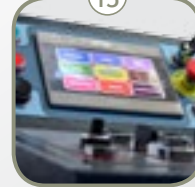
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel welded construction frame
 - 3 Rolls are motor driven
 - Hardened shafts from special steel material
- 2 Top roll hydraulic moveable up-down
- 3 Horizontal and vertical working position
- 4 Standard rolls
- 5 Guide rolls
- 6 Brake motor equipped for the precision bending
 - Mobile control panel



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Pipe / Tube bending rolls
- 8 Profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital Read-Out
- 11 Optional lateral angle guides
- 12 Optional stairway bending attachment
- 13 NC control
- 14 Special Delrin rolls to bend aluminium and stainless steel



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Рама - стальная сварная конструкция
 - 3 Приводных ролика
 - Упрочненные валы из особой стали
- 2 Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- 3 Рабочее положение вертикально и горизонтально
- 4 Стандартные ролики
- 5 Направляющие ролики
- 6 Двигатель с системой торможения
 - Мобильная панель управления



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка/ трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Дополнительно специальные боковые направляющие для гибки уголков
- 12 Дополнительно приспособление для гибки перил лестниц
- 13 Цифровая панель управления NC
- 14 Полимерные ролики для гибки алюминия и нержавеющей стали

	HPK 50	
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	50
Alt valslerin çapları Lower Rolls Diameters Диаметр нижних валов	Ømm	162
Üst vals çapı Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала	Ømm	152
Hidrolik güç Hydraulic Power Гидравлическое усилие	ton	8
Çalışma hızı Working speed Рабочая скорость	m/min	4,5
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	1,47
Ölçüler (U x G x Y) Dimensions (L x W x H) Габариты (ДxШxВ)	mm	1000x750x1600
Ağırlık Weight Bec	kg	510

• Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | • All technical specifications are subject to change without notice. | • Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon gövde
 - Her 3 top motor tahriklidir
 - Sertleştirilmiş özel çelik miller
- 2 Hidrolik hareketli üst top
- 3 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 4 Standart vals takımı
- 5 Yan dayamalar
- 6 Frenli motor ile hassas büküm
 - Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 60



ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme valsleri
- 8 Özel profil bükme valsleri
- 9 Köşebent bükme valsleri
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamaları
- 12 Opsiyonel merdiven kıvrırma aparatı
- 13 NC kontrol
- 14 Alüminyum ve paslanmaz kıvrırmak için özel plastik vals topları

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel welded construction frame
 - 3 Rolls are motor driven
 - Hardened shafts from special steel material
- 2 Top roll hydraulic moveable up-down
- 3 Horizontal and vertical working position
- 4 Standard rolls
- 5 Guide rolls
- 6 Brake motor equipped for the precision bending
 - Mobile control panel



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Pipe / Tube bending rolls
- 8 Profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital Read-Out
- 11 Optional lateral angle guides
- 12 Optional stairway bending attachment
- 13 NC control
- 14 Derlin rolls for aluminium and stainless steel



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Рама - стальная сварная конструкция
 - 3 Приводных ролика
 - Упрочненные валы из особой стали
- 2 Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- 3 Рабочее положение вертикально и горизонтально
- 4 Стандартные ролики
- 5 Направляющие ролики
- 6 Двигатель с системой торможения
 - Мобильная панель управления



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка / трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Дополнительно специальные боковые направляющие для гибки уголков
- 12 Дополнительно приспособление для гибки перил лестниц
- 13 Цифровая панель управления NC
- 14 Полимерные ролики для гибки алюминия и нержавеющей стали



		HPK 60	
Vals milleri çapı	Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	60
Alt valslerin çapları	Lower Rolls Diameters Диаметр нижних валов	Ømm	215
Üst vals çapı	Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала	Ømm	215
Hidrolik güç	Hydraulic Power Гидравлическое усилие	ton	16
Çalışma hızı	Working speed Рабочая скорость	m/min	4
Motor gücü	Motor power Мощность двигателя	kW	1,5
Ölçüler (U x G x Y)	Dimensions (L x W x H) Габариты (ДxШxВ)	mm	1500x900x1700
Ağırlık	Weight Вес	kg	910