



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Zimba ve matris $\varnothing 22^*$ - $\varnothing 26^{**}$
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- 2 Zimba tutucusu
- 3 Çalışma istasyonunda led aydınlatma
- 4 Ay anahtarı



ÖZEL DONANIM

- 5 DELİK ZIMBASI
 - Makinanın zimba kısmında $\varnothing 57$ mm çapa kadar (10-22mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zimbasi ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

Video | видео



Hydraulic Punching Machines



HPM 30-65-85 115-175

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları

Гидравлическая пробивная машина



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Punch and die $\varnothing 22^*$ - $\varnothing 26^{**}$
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- 2 Punch holder
- 3 Led light on work station
- 4 C-Spanner



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 5 PUNCHING
 - With the punching tool, holes and punches up to $\varnothing 57$ mm (in 10 - 22 mm thickness) can be punch easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Пуансон и матрица $\varnothing 22^*$ - $\varnothing 26^{**}$
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- 2 Держатель пуансона
- 3 Светодиодная подсветка на рабочем месте
- 4 С-образный ключ



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 5 ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ
 - С инструментом для пробивки, отверстия до $\varnothing 57$ мм (толщина 10-22мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.



HPM 115

625 mm oluk derinliği.
Throat depth 625 mm.
Глубина зева 625 mm.

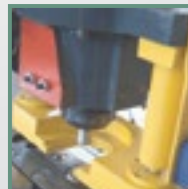


HPM 85 NC

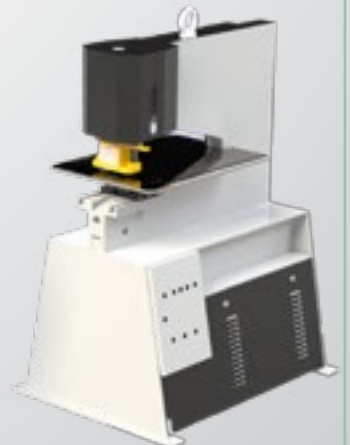
NC Table System



Özel Kalıplar
Optional Tools
Дополнительное
Оборудование



HPM 30



Hydraulic Punching Machines

HPM 65-85 115-175 DP

Video | видео



Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları
Гидравлическая пробивная машина

HPM 115 DP

HPM 115 Çift Taraflı Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinası

HPM 115 Double Head Punching Machine

HPM 115 гидравлическая пробивная машина с 2-мя рабочими станциями



Çift motor ve çift ayak kumandalı
Double motor and double foot pedal control
Два двигателя и две педали управления

HPM 85 DP



Opsiyonel Hidrolik Sıyrıcı Sistemi
Optional Hydraulic Stripper
Дополнительно гидравлический съёмник



	HPM	65 DOUBLE PUNCH	85 DOUBLE PUNCH	115 DOUBLE PUNCH	175 DOUBLE PUNCH
Basınç Power (Pressure) Усилие	ton	2 x 65	2 x 85	2 x 115	2 x 175
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДxШxВ)	mm	2000x900x1800	2250x950x1920	2250x950x1980	2800x1100x2160
Ağırlık Weight Bec	kg	3220	3700	4650	6750

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① Zimba ve matris $\varnothing 22^*$ - $\varnothing 26^{**}$
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Zimba tutucusu
- ③ Çalışma istasyonunda led aydınlatma
- ④ Makineden ayrı CNC kumanda paneli
- ⑤ Ayrılabilir demonte tabla
- ⑥ Hidrolik sıkmalı çeneler
- ⑦ Ay anahtarı
- ⑧ Otomatik yağlama sistemi

Video | видео



Hydraulic Punching Machines



HPM

85-115-175

CNC

Hidrolik Zımbalama ve Delme Makinaları

Гидравлическая пробивная машина



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① Punch and die $\varnothing 22^*$ - $\varnothing 26^{**}$
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Punch holder
- ③ Led light on work station
- ④ Mobile CNC control panel
- ⑤ Dividable Separate table
- ⑥ Material holder with hydraulic clamps
- ⑦ C-Spanner
- ⑧ Automatic lubrication system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① Пуансон и матрица $\varnothing 22^*$ - $\varnothing 26^{**}$
(*HPM 65 / 85 - **HPM 115 / 175)
- ② Держатель пуансона
- ③ Светодиодная подсветка на рабочем месте
- ④ Мобильная спс панель управления
- ⑤ Раздвижной стол
- ⑥ Держатель материала с гидравлическим захватом
- ⑦ С-образный ключ
- ⑧ автоматическая система смазки



⑦

Gelişmiş Programlama İmkani
Advanced programming solution
Усовершенствованное программное обеспечение



SIEMENS

ÇELİK KONSTRÜKSİYON YAPILAR
Şahinler CNC punch modelleri çelik konstrüksiyon yapıların civatalı bağlantı projelerinde üretim için idol olmuş bir makinedir. Her türlü yüksek adetli, kalın delik delme için mükemmel sonuçlar verir. Yüksek adetli parçaların birbirine uyumu sorunsuzdur.

PRODUCTION OF STEEL CONSTRUCTION
Our CNC punch models are ideal machines for production of steel construction works with bolt joints. It gives excellent results in thickness and punching in series. Holes made in punching in series are perfectly matched.

НАШИ CNC ПРОБИВНЫЕ
Машины идеальны для производства металлоконструкций с болтовыми соединениями. Они дают прекрасные результаты и диаметра и толщины в серийном производстве. Отверстия сделанные серийно абсолютно идентичны.

ÖZEL DONANIM

- Makinada 57 mm çapa kadar 12*-22**mm kalınlıkta çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.
- Tabla ebatları 3050 x 500mm
- X ve Y eksenindeki max.hareketleri X:1600 Y:600mm
- Max. taşıma ağırlığı 250 kg.
- Malzeme kalınlığı 2-25 mm arası
- Pozisyonlama hassasiyeti 0.1mm
- Tek eksende max. çene ilerleme hızı 24mt/dk
- İki eksende max. çene ilerleme hızı 30mt/dk
- Malzeme kalınlığına göre ayarlanabilir çeneler
- Min. yaklaşma mesafesi: 45 mm (ilave aparatla)
- Ücretsiz yazılım
- Manuel delik delebilme (MDI)
- Çizim yapıp kaydedebilme (CAM)
- Teknik değerleri girip program yazabilme

OPTIONAL EQUIPMENTS

- With the punching tool, holes and punches up to \varnothing 57 mm (in 12* - 22** mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.
- Table sizes 3050 x 500 mm
- On X and Y axis max. movement X:1600,Y:600 mm
- Max. carriage weight 250 kg.
- Material thickness 2 - 25 mm (between)
- Positioning precision 0.1 mm
- On one axis max. movement speed of material holder 24 m/min
- On two axis max. movement speed of material holder 30 m/min
- Adjustable table clamps according to material thickness
- Min. distance on sides: 45 mm (with optional tool)
- Free software
- Manual punching (MDI)
- You can enter and record the programme (CAM)
- Programming with entering technical figures

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- С инструментом для пробивки, отверстия до \varnothing 57мм (толщина 12*-22**мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.
- Размер стола 3050 x 500 мм
- Макс. Перемещение по осям x:1600,y:600 мм
- Макс.Грузоподъемность каретки 250 кг
- Толщины материала 2-25 мм
- Точность позиционирования 0.1 Мм
- Скорость перемещения держателя материала по одной оси 24м/мин
- Скорость перемещения держателя материала по второй оси 30м/мин
- Регулируемое крепление стола в соответствии с толщиной материала
- Мин. Расстояние по стороне 45мм (с доп. инструментом)
- Бесплатное программное обеспечение
- Ручной режим работы (MDI)
- Вы можете ввести и записать программу (CAM)
- Программирование с использованием технических величин



Opsiyonel 3 Kafalı Zimba Tasarımı
Sadece 115 / 175 modelleri için
Optional 3 Head Punching Design
Only for 115 / 175 Models

Конструкция с 3-мя пробивными головками



HPM SERİSİ

CNC veya manuel olarak her türlü yüksek adetli, kalın delik delme işleri için mükemmel sonuçlar verir.

HPM SERIES

Provides perfect results for high quality and productive series of punching with CNC or Manual operation

ПРОИЗВОДСТВО БАШЕН ДЛЯ

Серия машин для пробивки отверстий в листе большой толщины. CNC или вручную лучшая стоимость 1-го пробитого отверстия





TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Zimba ve matris Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65/85 - **HPM 115/175)
- 2 Zimba tutucusu
- 3 Çalışma istasyonunda led aydınlatma
- 4 Makineden ayrı NC kumanda paneli
- 5 Ayrılabilir demonte masa
- 6 Manuel ve ayarlanabilir sıkmalı çeneler
- 7 Ay anahtarı

Video | видео



Special Punching and Cutting Lines

HPM/HPM
65-85-115-175
NC



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Punch and die Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65/85 - **HPM 115/175)
- 2 Punch holder
- 3 Led light on work station
- 4 Mobile NC control panel
- 5 Dividable separate table
- 6 Material holder with manual and adjustment clamps
- 7 C-Spanner



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Пуансон и матрица Ø 22* - Ø 26**
(*HPM 65/85 - **HPM 115/175)
- 2 Держатель пуансона
- 3 Светодиодная подсветка на рабочем месте
- 4 Мобильная NC панель управления
- 5 Раздвижной стол
- 6 Держатель материала с гидравлическим захватом
- 7 С-образный ключ

Özel Zımbalama ve Kesme Hatları
Специальная линия пробивки



7

Özel sac delme hattı
Special sheet punching line
Специальная линия пробивки



Mekanik Malzeme Sürücü ve Tutucular
Mechanical Holders and feeders
Механические держатели и податчики



6

5

OPTIONAL

HPM
HKM
NC

ÖZEL DONANIM

- Makinada 57 mm çapa kadar 22 mm kalınlıkta çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri NC olarak kopyalama ile yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.
- Masa ebatları:
 - 7800 x 800 mm (NC)
 - 5100 x 400 mm (Taşıyıcı)
- X eksenindeki max.hareketleri X:6200 mm
- Malzeme kalınlığı 2-20 mm arası
- Pozisyonlama hassasiyeti 0,1mm
- Ücretsiz yazılım
- Manuel delik delebilme ve kopyalama sistemi
- Teknik değerleri NC programa girebilme ve program yazabilme

OPTIONAL EQUIPMENTS

- With the punching tool, holes and punches up to \varnothing 57 mm (in 22 mm thickness) can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.
- Table sizes:
 - 7800 x 800 mm (NC)
 - 5100 x 400 mm (loading long table)
- On X max. movement X:6200 mm
- Material thickness 2 - 20 mm (between)
- Positioning precision 0,1 mm
- Free software
- Manual punching and copy system
- Programming with technical values by inserting in to NC programme

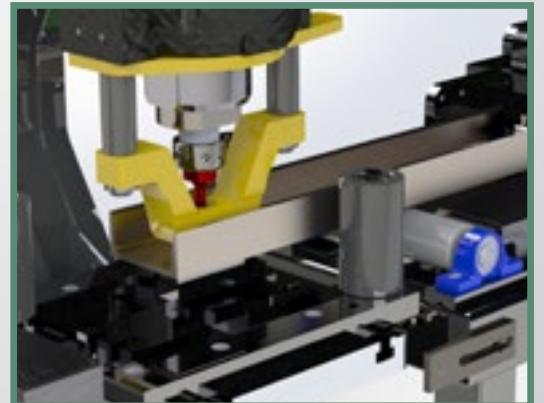
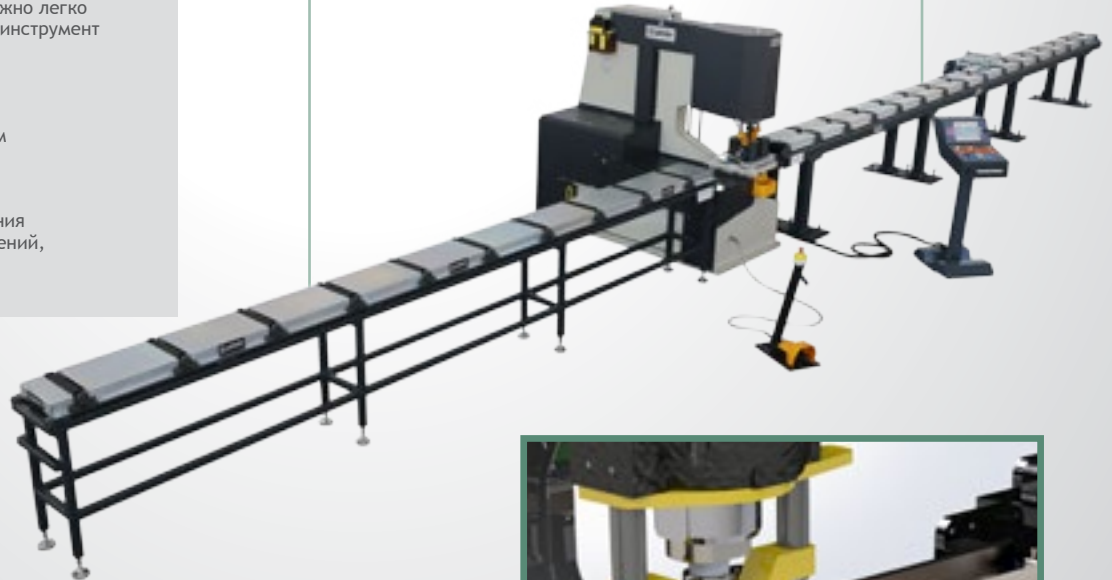
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- С инструментом для пробивки, отверстия до \varnothing 57мм (толщина 22 мм) могут быть сделаны легко и эффективно. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент может быть поставлен по запросу.
- Размер стола
 - 7800 x 800 mm (NC)
 - 5100 x 400 mm (загрузочного стола)
- Макс. Перемещение по осям X6200 мм
- Толщины материала 2-20 мм
- Точность позиционирования 0,1 мм
- Бесплатное программное обеспечение
- Ручная пробивка и система копирования
- Программирование технических значений, перенося в программу ЧПУ



HPM 85 NC

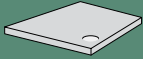
Köşebent, lama, NPI, NPU, otomatik delmek için özel hatlar.
Special lines for automatic punching of angles, bars, NPI or NPU sections.
Специальная линия пробивки уголка, швеллера, двутавра





TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATION TEKNİKSELLE HAKARAKTERİSTİKİ

Standard ekipmanlar Standard Equipments
Стандартное Оборудование



DELİK ZİMBASI PUNCHING ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ

	HPM 30	HPM 65	HPM 85	HPM 115	HPM 175
Maksimum kalınlıkta çap Ø Diameter x max. thickness Диаметр x макс. Толщину	Ø 22 x 10 mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm *	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Çap x kalınlık (xt) Diameter x thickness Диаметр x толщину	Ø 30 x 7 mm	Ø 57 x 10 mm **	Ø 57 x 12 mm **	Ø 55 x 16 mm *	Ø 57 x 22 mm
Maksimum çapta kalınlık Maximum Diameter Максимальный диаметр	Ø 38 x 5 mm *	Ø 110 x 3 mm **	Ø 110 x 4 mm **	Ø 110 x 5 mm **	Ø 125 x 5 mm **
İş kursu Stroke Ход	55 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Kurs adedi (20 mm) Stroke count in (20mm) Кол-во ударов в (20мм)	x 20	x 22	x 21	x 21	x 21
Oluk derinliği Throat depth Глубина Зева	515 mm	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Çalışma yüksekliği Working height Рабочая Высота	1030 mm	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm

Opsiyonel ekipmanlar
Optional Equipments
Дополнительное Оборудование



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA TEKNİKSELLE HAKARAKTERİSTİKİ

	HPM 30	HPM 65	HPM 85	HPM 115	HPM 175
V kıvrıma V - bending Press Brake	-	250 x 15 mm	250 x 20 mm	250 x 22 mm	250 x 25 mm
V - Образный Гибочный Пресс	-	500 x 3 mm	500 x 3 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA TEKNİKSELLE HAKARAKTERİSTİKİ

	HPM 30	HPM 65	HPM 85	HPM 115	HPM 175
Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	3 kW	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW
Ağırlık Weight Вес	1020 kg	2385 kg	3205 kg	3760 kg	5270 kg
Makina ölçüleri (UxGxY) Machine Dimensions (LxWxH) Габариты (ДxШxВ)	1160x900x1560	1620x900x1800	1850x950x1920	2000x950x1970	2100x1000x2120
Basınç Power (Pressure) Усилие	30 ton	65 ton	85 ton	115 ton	175 ton

- * Zimba tutucusu gerekir
- * Punch holder required
- * требуется держатель пуансона

- ** Geniş delik delme aparatları gerekir
- ** Large Hole Punching Tools required
- ** Требуется инструмент для пробивки отверстий большого диаметра

- 450 N / mm² malzeme mukavemetine göre verilmiştir.
- Based on material strength 450 N/mm²
- Данные Для Материала С Пределом Прочности 450 N/мм²

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.